

❖会社概要

郵便番号 〒448-0007
住 所 愛知県刈谷市東境町松本7番地7
T E L 0566-36-6619
F A X 0566-36-6921
E-mail info@okamoto-faplanning.com
HP[本 社] http://www.okamoto-faplanning.com
HP[調達部] https://metal-kakou.com

代表取締役
従業員 岡本 誠 16名

資本金 500万
売上高 2億円～3億円
取引銀行 西尾信金・岡崎信金・豊田信金
三菱UFJ・ゆうちょ銀行・商工中金

土地 480㎡
事務所 90㎡
加工場 92㎡ 2.0tクレーン1台
組立場 300㎡ 2.8tクレーン2台

増設地 (令和9年竣工予定)

土地 3,325㎡
新組立工場 1,000㎡

OKAMOTO MAKOTO



❖会社沿革

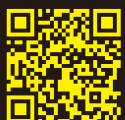
平成4年5月 (有)FA ロボット設立 刈谷市大手町
平成8年4月 新工場建設(現在の工場)
平成8年6月 (有)FA ロボット移転 刈谷市東境町
平成10年12月 機械設計2.5次元CAD マイクロキャダムを導入
平成12年8月 岡本設計に社名変更
平成19年5月 中部経済新聞にエアープラズマ切断機開発が掲載
平成25年2月 岡本設機株式会社に社名変更・法人化
平成27年4月 中国・タイからの調達開始
平成27年9月 株式会社明和eテックとの取引開始
平成28年11月 機械設計3次元CAD iCAD SX7導入
平成29年9月 ファナック(株)との直接取引開始
平成30年10月 3次元測定機導入 キーエンス XMシリーズ
平成30年11月 工場全体空調導入
令和2年7月 NCマシン導入 山崎技研 YZ8-WR
令和3年1月 CNC旋盤導入 (株)滝澤鉄工所 TAC-510



CORPORATE BOOK



OKAMOTO
SEKKI CO., LTD.



岡本設機株式会社



金属機械加工.com [調達部]

2024.03.V04

ロボット&金属機械加工
岡本設機株式会社

未来永劫の社会へ、創造し尽力する

人とロボットをつなぐ最先端技術を社会に～

お客様のご要望に最大限お応えする為、まず必要な事は技術力だと考えています。
全社員が技術向上の努力を怠らず、クライアントの要望に対応できる実力をつける。
そのために、報本反始の心を忘れず、凡事徹底の精神で志高く仕事に向き合う。
不足の未来へロボットを通じ懸け橋を担う会社として最適解な技術を提案し続けます。

❖ 基 本 姿 勢

取引先・仕入先に対して

信頼される企業であるために、優しさで真心を持ちながら、求められた要求に対して真摯に取り組みます。

社員に対して

言われた事をこなすだけではなく、志を高く、自ら考え行動し、お客様に寄り添う姿勢を常に持てる人材を育成します。

地域社会や環境に対して

地域社会のルールを守り、安心安全が広く定着する会社となり、少しでも社会のお役に立てる様、日々努力します。



❖ 特 徴

「豊かな発想力×柔軟性×正確性」 設計からアフターサービスまでトータルサポート

岡本設機株式会社では、産業用ロボットを使用した、自動化設備の設計から製作をメインに、既存の設備の改造、ロボット以外の設備・機械の設計、製作や消耗品の開発・治具製作を行なっています。お客様からの要望に対し、真摯にお応えすることに加え、お客様から頂く要望の本質を捉え、さまざまなアイデアを提案し、お客様と共に創り上げ、省力化を実現します。

幅広い業種での実績

金属（鍛造・鋳造プレス）、繊維、セラミックなどさまざまな業種に精通していると自負しています。

先端技術の追究

進化する新しい技術を積極的に取り入れ、日々技術力の向上のために尽力いたします。

凡事徹底

納期遵守!!すべての作業において当たり前のことを徹底してやり抜くことを意識し、日々真摯に向き合います。

●ロボットメンテナンス

ロボットティーチング、メンテナンス（モーター交換、減速機の交換、ボールスプラインの交換等）、マスタリング等が可能です。
※メーカーの認証を受けた技術者が責任をもって対応します。

❖ 設 備 機 器

設計室

機械設計2.5次元CAD	マイクロキャダムHelix5.2	1台	FANUC ロボガイド	ロボットシュミレーションソフト	1台
機械設計3次元CAD	iCAD SV ネットワークライセンス	1台	Autodesk DWG TrueView2019	読取専用	5台
制御盤設計専用CAD	Unidraf 2010 Expert	1台			

工場内

機械組立用3次元CAD	iCAD SXV7 Viewer	5台	小型コンタマシン	BRING V-16TS	1台
ボール盤	吉田鐵工所 YUD540	3台	メタルソー	KOSOKU KCM-370N	1台
ラジアルボール盤	吉田鐵工所 YR3-115	1台	展示・テストロボット	FANUC CRX5iA	1台
デジタル横フライス盤	山崎技研 YZB-85	1台	テスト用ロボット	FANUC M20iD/25	1台
デジタルフライス盤	山崎技研 YZ-8C	1台	高所作業車アイチ製	RM-04B-200kg 3.8m	1台
NCフライス盤	山崎技研 YZ-8WR2006	1台	フォークリフト2.5t	豊田自動織機 CZ-8FK25	1台
NCフライス盤	山崎技研 YZ-550NCR	1台	半自動溶接機	パナソニック KRII350	2台
NC旋盤	滝澤鐵工所 TAC-510	1台	アルゴン溶接機	パナソニック YC-300BZ3	1台
デジタル旋盤	YAM	1台	3次元測定器	キーエンス XM-1500	1台
コンタマシン	アンドソー TA400L	1台	画像元測定器	キーエンス IM-8000	1台



製作場



〔滝澤鐵工所〕TAC-510(CNC旋盤)



〔山崎技研〕NCフライス盤



〔山崎技研〕デジタル横フライス



〔キーエンス〕画像測定器



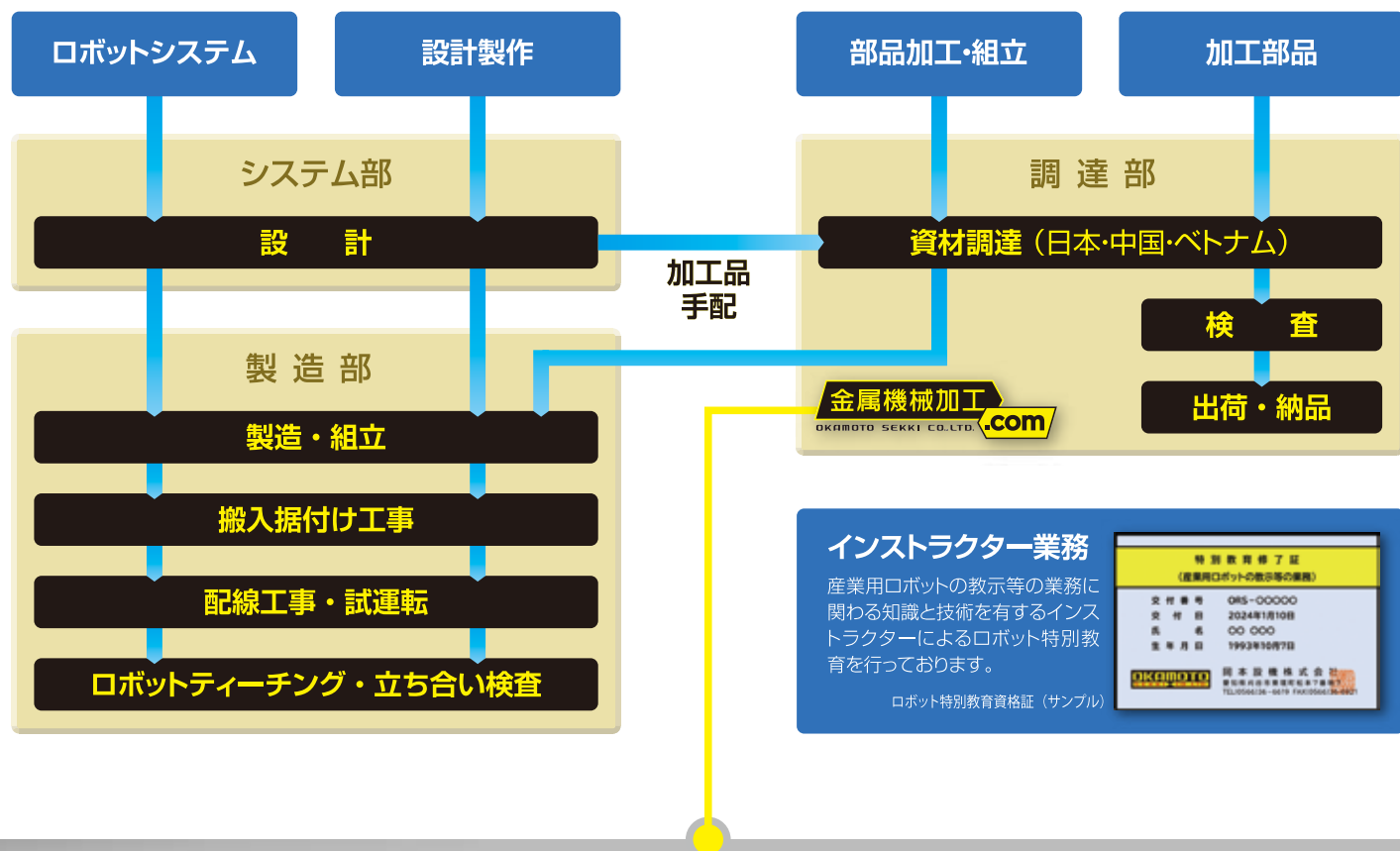
〔キーエンス〕3次元測定器



〔山崎技研〕NCフライス盤

ロボットシステムの製作を主軸に、構築された技術をグローバルに展開しています。

ご依頼から納品までの流れ



金属機械加工 .com

OKAMOTO SEKKI CO.,LTD.

金属機械加工のオーダー承ります。

金属機械加工.comでは、アルミ、ステンレス、特殊鋼、樹脂などの切削小物部品を取り扱っています。得意とする製品は「NC旋盤加工品」「マシニングセンターによる機械加工品」「焼入」「研磨」で、小さくて工程が多いものを得意としています。表面処理加工はユニクロメッキ・ハードクロームメッキ・アルマイト処理・硬質アルマイト処理など各種表面処理も対応。高品質な製品を納品します。

国内で見積もりをとったが 採算があわない…	加工から組付け、塗装まで 一括で頼みたい…	コストを抑えたいが適切な 材料がわからない…
弊社の海外ネットワークを活かした 見積もりでご要望に対応します。	加工だけでなく、組付け・溶接・塗装・ 表面処理なども一括受注します。	弊社機械設備設計者が用途など をお聞きしアドバイスします。

- 金属機械加工 .com**
5つのメリット
- ① 1品から製作可能
 - ② 見積もり無料
 - ③ 短納期対応
 - ④ 全品検査 ※検査表もお付けできます
 - ⑤ 安心の全国配送



様々な素材・処理に対応いたします。

材 質	アルミ／ステンレス チタン／樹脂／特殊鋼
熱 処 理	高周波焼入／真空焼入 炭素焼入 硬度検査します
表面処理	黒染め／メッキ全般 アルマイト／焼付塗装



海外連携工場を活用した安心の製造体制

自社工場(愛知県刈谷市)の豊富なノウハウと、国内海外の20社以上の連携工場からなる金属加工・機械加工の提案サービスです。海外ネットワークを活用し、お客様のご要望にお応えできる製品を製造しております。また、当社検査員が厳格な検査を行うとともに品質管理を徹底し、お客様に安心してご使用いただけるよう、日々努めてまいります。 ※海外ネットワークは主に中国が中心となっています。



ロボマシン販売

FANUC ROBOT SYSTEM

「ローコスト×短能期」設計から
設備立ち上げまで一括納入

FANUCのスタートアップパッケージQSSPを短納期・ローコストで導入可能です。

ロボドリルの特徴

高い加工技術 高速、高精度、高出力 安定加工 広い適用範囲	高い稼働率 高い信頼性 充実した予防保全機能 優れた保守性	使いやすさ 優れた操作性 高い拡張性 自動化対応
---	---	--

ロボット簡単スタートアップパッケージ(オプション)
Quick&Simple Startup Package(QSSP)
ロボット、ロボット取付架台、側面自動ドア、一括コネクタ接続、簡単設定、ロボットサンプルプログラム内蔵などをパッケージ化。簡単にロボットシステムを実現可能です。

ロボットインターフェース2(オプション)
FL-netにより安全性を含めて省配線化を実現。
ロボドリルの画面から簡単にロボットの手動操作が可能。
ロボットの教示操作盤上に機械の操作画面を表示し操作が可能。

● 納入までの流れ



ロボットを使用しない
全自動加工システム



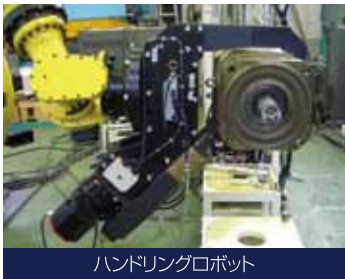
積み重ねてきた経験に裏打ちされた技術でお応えします。



ハンドリングロボット
ATCを利用してハンド交換を自動で行うハンドリングロボット



ウォータージェットロボット



ハンドリングロボット



社内レイアウト設置



スポット溶接ライン

納入先実績

トヨタ自動車(株)	日産自動車(株)	(株)アサノ化成	(株)原製作所
トヨタ車体(株)	ジャコ(株)	(株)イノアックコーポレーション	富士工業(株)
関東自動車工業(株)	愛知機械工業(株)	井上メッキ工業(株)	(株)HOWA
(株)豊田自動織機	本田技研工業(株)	(株)岡本工機	盟和産業(株)
ダイハツ工業(株)	三菱自動車工業(株)	(株)栗本鐵工所	東豊精機(株)
トヨタ紡織(株)	水島機工(株)	光生アルミニウム(株)	川上工業(株)
豊田合成(株)	スズキ(株)	(株)コタニ	エーザイ(株)
愛知製鋼(株)	(株)UACJ	SHOEI	
(株)デンソー	住友重機工業(株)	新和木材工業(株)	
アイシン精機(株)	ソニー(株)	大同メタル工業(株)	
アイシン・エイ・ダブリュ(株)	ナブテスコ(株)	(株)槌屋	
アイシン高丘(株)	ファナック(株)	槌屋ティスコ(株)	
愛三工業(株)	ブラザー工業(株)	東プレ(株)	
フタバ産業(株)	(株)リクシル	(株)タイヤスクエア	ミツヤ



材料供給ロボット



ATC(ツールチェンジャー)ハンド



レーザー切断ロボット



レーザー切断ロボット



ピッカーロボット



4連ロールスタビリティ試験機



自動スプレー装置(パタフライシャフト)



ゴム/フェルト/スポンジ切断機
0.1mmの極薄フェルトや柔軟性のある素材を正確にカットできる切断機



ウォータージェット システム



ブース内の様子



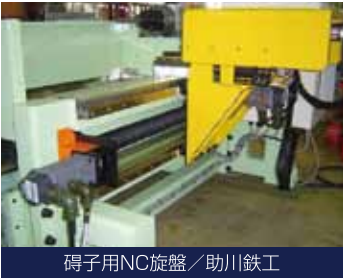
ウォータージェット システム



加工機ハンドリングロボット



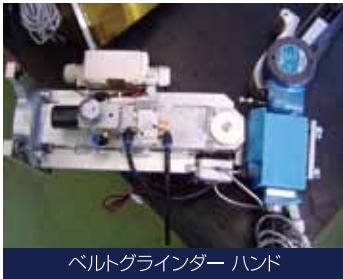
ワークストッカー(MC加工機用)



碓子用NC旋盤/助川鉄工



スポット溶接ロボット



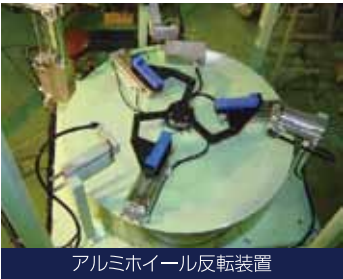
ベルトグラインダー ハンド



船舶ピストンデフロンコーティング装置
船舶用エンジンのピストンリングをデフロンコーティング可能



碓子用NC旋盤/助川鉄工



アルミホイール反転装置



ロボットハンド



ロボットハンド



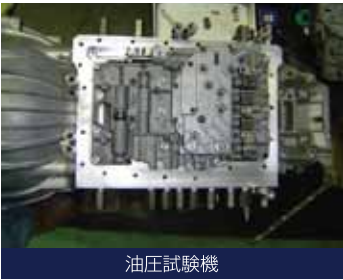
サンダー ロボットハンド



ピストンリング 治具



サーボプレス



油圧試験機



ファイヤースコープ



吸着ハンド